

GENESIS

Addolcisce l'acqua, protegge la tua casa



SCHEDA TECNICA

ADDOLCITORE CABINATO MONOBLOCCO DOMESTICO

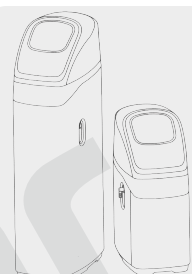
Completo di copertura per il montaggio integrato della valvola volumetrica Autotrol.

Corpo HDPE

Copertura in polistirene

Colore copertura: nero, azzurro

GENESIS

GENESIS	Lt.	Portata max	Config.	Bombola	Volume Resina	Attacco	Dimensioni
	12	1.5 m³/h	Mini	10X17	16,8 Lt	1" - 3/4"	320x500x670 mm
	18	2.2 m³/h	Midi	8X35	25,7 Lt	1" - 3/4"	320x500x1010 mm
	28	2.7 m³/h	Maxi	10X35	38,9 Lt	1" - 3/4"	320x500x1140 mm

ADDOLCITORE DOPPIO CORPO CON TINO SALAMOIA E POZZETTO

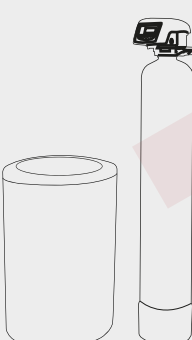
Materiale esterno: Vetroresina epossidica

Liner interno: HDPE

Completi di pozzetto per rigenerazione resina in ABS

Pressione d'esercizio: 0 - 10 bar

Temp. esercizio: 1° - 50° C

	Lt.	Portata max	Config.	Bombola	Vol. Resina	Tino Salamoia	Capacità	Attacco	Dimensioni
	15	1.8 m³/h	Mini	10X17	11Lt	100x342mm	40Lt	1" - 3/4"	207X431mm
	28	2.5 m³/h	Midi	8X35	25,7Lt	100x690mm	75Lt	1" - 3/4"	208X904mm
	40	3 m³/h	Maxi	10X35	38,9Lt	100x820mm	100Lt	1" - 3/4"	257x905mm
	70	4 m³/h	Mega	36X185	70Lt	500x900mm	200Lt	1"	330x1200mm

Sono disponibili con connessioni da 2" 1/2 - 8UN, 4" - 8UN, 6" flangiate con aperture superiori ed inferiori.

DESCRIZIONE

L'addolcimento viene realizzato mediante il passaggio dell'acqua attraverso letti di resine a scambio ionico.

Le resine contenute nelle colonne scambiano ioni sodio (Na+) di cui sono cariche, contro gli ioni calcio e magnesio (Ca++ e Mg++). Pertanto l'acqua addolcita sarà priva (in parte o del tutto, come spiegato più avanti) di calcio e magnesio ed avrà un aumento del contenuto di sodio.

Quando le resine sono esauste, ovvero completamente cariche di ioni Ca++ ed Mg++ e prive ormai di ioni sodio (Na+) da scambiare, si rende necessario rigenerarle.

Rigenerare significa ripristinare nelle resine il livello di sodio (Na+); questo è disponibile nel rigenerante cloruro di sodio (NaCl) noto come sale da cucina. Lo scambio avviene con gli ioni calcio e magnesio (Ca++ e Mg++) accumulati precedentemente dalle resine i quali vengono successivamente scaricati durante la fase di lavaggio.

L'apparecchio prepara automaticamente la salamoia necessaria a partire da sale granulare o in pastiglie.

Ai sensi del DL 2 febbraio 2001, n. 31, l'acqua potabile addolcita, erogata all'utenza, deve avere una durezza non inferiore a 15° Fr; per soddisfare tale richiesta è necessario miscelare l'acqua erogata dall'addolcitore (che ha praticamente durezza nulla) con acqua non trattata (la miscelazione viene effettuata attraverso una linea di by-pass dedicata).

La tabella seguente mostra, a titolo esemplificativo, come possono venire modificate dal trattamento di addolcimento, le caratteristiche di un'acqua tipica.